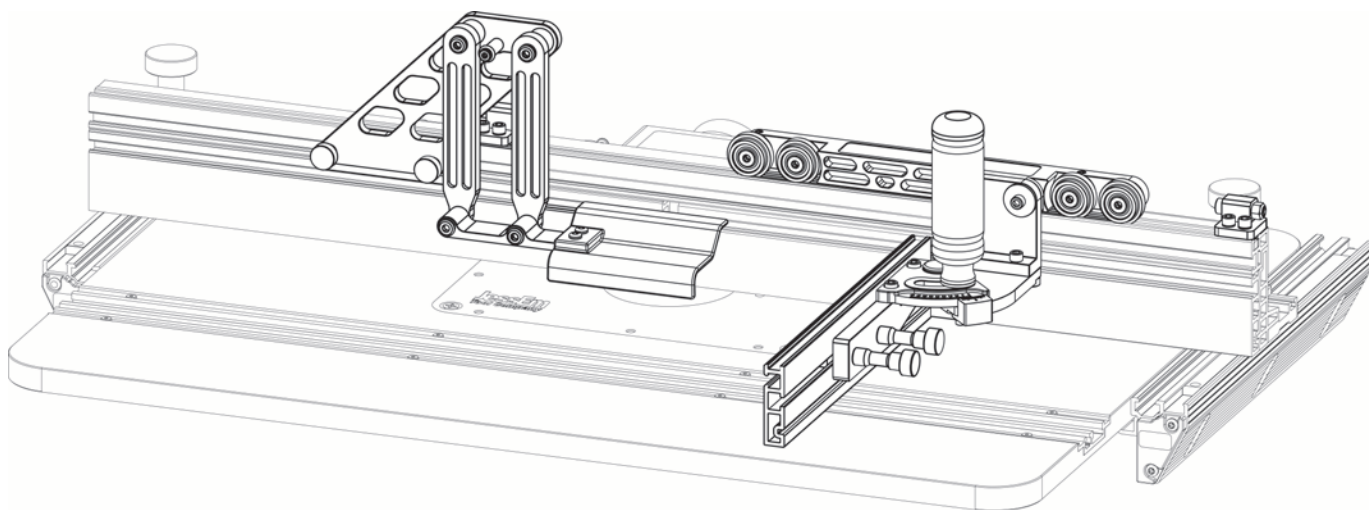


MITE-R-SLIDE II

Owners Manual

Model #06100



JesseM
Tool Company

61 Forest Plain Road
Oro-Medonte, Ontario,
Canada, L3V 0R4

Toll Free: 1-800-436-6799

Local: 705-726-8233

Email: jessem@jessem.com

Web: www.jessem.com



MITE--SLIDE II

Model #06100

61 Forest Plain Road
Oro-Medonte, Ontario,
Canada L3V 0R4

Toll Free: 1-866-272-7492

Local Phone: 705-726-8233

Fax: 705-327-0295

Email: jessem@jessem.com

Website: www.jessem.com

Thank you for choosing this product from JessEm Tool Company. We appreciate your support and hope that our product serves you well. This product is designed to provide many years of reliable service provided it is used as intended and taken care of.

This user manual will assist you in assembly and general operation of this product. It is not our intent to teach you about woodworking. It is assumed that you are an experienced woodworker with the basic skills and experience necessary to use this product safely. If after reading the following instructions, if you are unsure or uncomfortable about safely using this product we urge you to seek additional information through widely available woodworking books or classes.

As part of our Continuous Product Improvement Policy, JessEm products are always advancing in design and function. Therefore there may be differences between what is shown in our catalogs, website or at retail display and what is sold at time of purchase. We reserve the right to make positive changes to our products at our discretion.

IMPORTANT SAFETY PRECAUTIONS

- Before operating this product, read and understand all safety instructions.
- If you do not have a manual, contact the manufacturer and obtain one before using any power tool.
- Always wear eye protection in compliance with ANSI safety standards when operating any power tool.
- Do not wear loose clothing or jewelry that may catch on tools or equipment.
- Unplug your router when making any adjustments.
- Always wear eye protection in compliance with ANSI safety standards when operating any power tool.

ROUTER SAFETY PRECAUTIONS

- Never force the bit or overload the router beyond the expectations of the tool.
- Be sure that at least 3/4 of the shank length is inserted securely in the router collet.
- Never bottom out the bit in the collet. Allow 1/8" clearance between shank and bottom of collet.
- Always make sure the fence on your router table is locked into position before each use.
- Always rout in two or more passes when large amounts of stock must be removed.
- Carefully check router bits before each use. Do not use if damage or defect is suspected.
- Always use proper guards and safety devices when operating power tools and machinery.
- Use reduced RPM speeds for large diameter bits.
- Do not exceed the recommended RPM for any router bit.
- Before operating any router, read and understand all safety instructions in the owner's manual that came with the router.

Suggested Router Bit Speeds

Bit Diameter	Bit Diameter	Max. Speed
1" (25mm)		24,000 RPM
1-1/4" - 2" (30-50mm)		18,000 RPM
2-1/4" - 2-1/2" (55-65mm)		16,000 RPM
3" - 3-1/2" (75-90mm)		12,000 RPM

SUB-ASSEMBLED PARTS LIST

PART #	DESCRIPTION	QTY	PART #	DESCRIPTION	QTY
A	Mite-R-Slide II Gauge and Fence Assembly	1	H	Guard	1
B	Mite-R-Slide II Roller Assembly	1	I	10-24 x 3/8" button head machine screws	2
C	Mite-R-Slide II Guard Mount Assembly	1	J	3/16" Hex Key	1
D	Knurled Handle	1	K	9/64" Hex Key	1
E	3/8" I.D. x 1" O.D. Stainless Steel Heavy Washer	1	L	1/8" Hex Key	1
F	Left Hand Roller Bumper	1	M	1/4-20 x 1" Stainless Steel Cap Screws	2
G	Right Hand Roller Bumper	1	N	1/4" I.D. x 1" O.D. Stainless Steel Heavy Washer	2

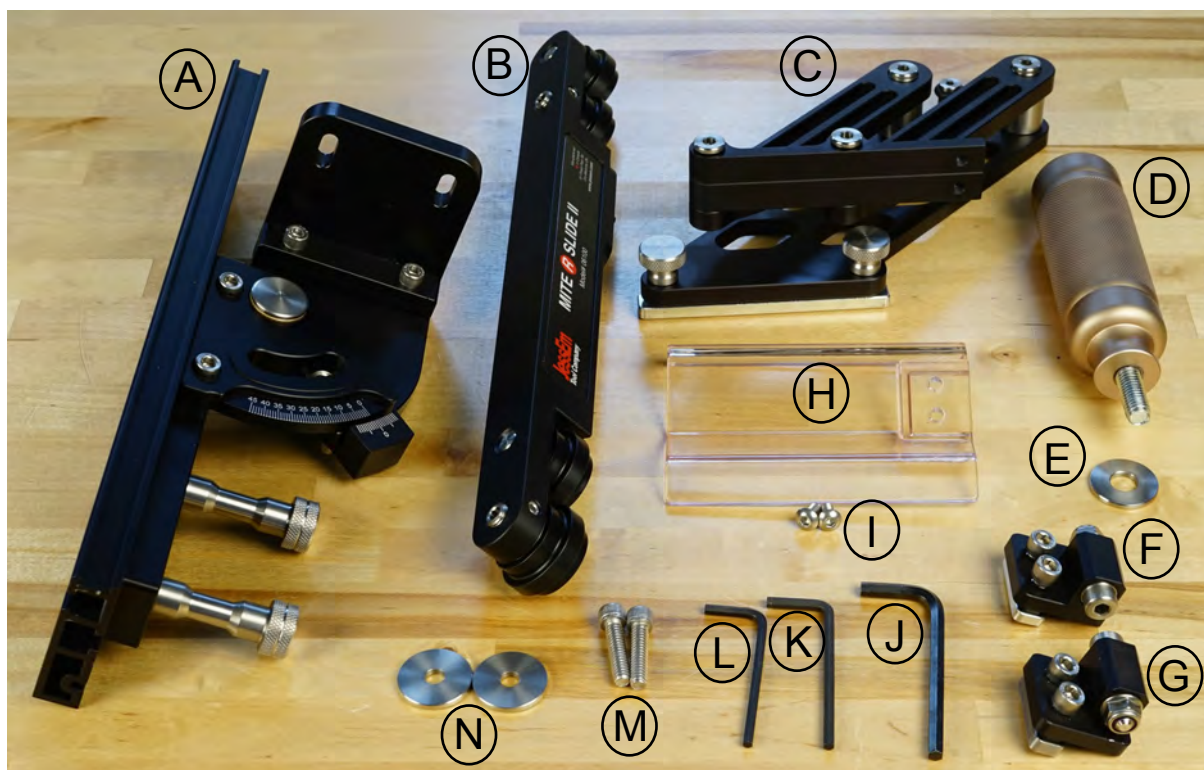


FIGURE A

ASSEMBLY OF THE MITE-R-SLIDE II

STEP 1: Remove all the contents from the Mite-R-Slide II Box.

STEP 2: Ensure you have all the subassemblies and pieces noted in the contents list on Page 3.

ATTACHING THE GUARD TO THE GUARD MOUNT

The guard mount is preassembled in the factory for you. You will need only to attach the guard (Part #53) to the guard shield mount. (Part #54)

STEP 3:

With two (2) of the the 10-24 x 3/8" stainless steel button head cap screws (Part #53), attach the guard (Part #54) to the guard mount (Part #55). See **Figure 1**.



FIGURE 1

STEP 4:

Tighten the 10-24 x 3/8" stainless steel button head screws (Part #53) with the 1/8" hex key provided. **Do not overtighten the plastic guard.** See **Figure 2**.

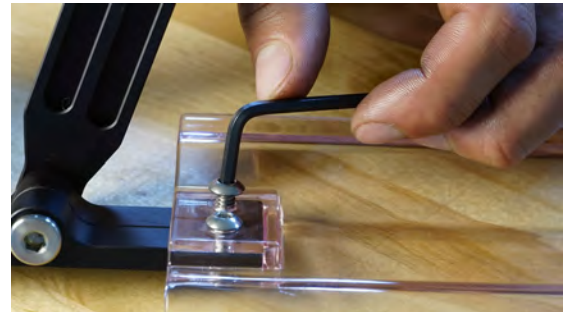


FIGURE 2

ATTACHING THE ROLLER MOUNT TO THE GAUGE ASSEMBLY

STEP 5:

With two (2) 1/4-20 x 1" stainless steel cap screws (Part #8) and two (2) 1/4" stainless steel heavy washers (Part #9), attach the roller mount to the gauge assembly. Do not fully tighten. See **Figure 3**.



FIGURE 3

STEP 6:

Slide the 3/8" Stainless Steel Washer, (Part #28) onto the Gauge Handle (Part #27) and securely snug the handle into the Mite-R-Slide II Gauge. See **Figure 4**.



FIGURE 4

MOUNTING THE MITE-R-SLIDE II TO YOUR JESSEM ROUTER TABLE FENCE

STEP 7:

Slide the gauge and roller assembly put together in Step 5 and Step 6 onto the fence. Ensure the retaining bolt (Part #25) on the bottom of the roller assembly slides into the t-slot on the top of the fence. See **Figure 5** and **Figure 6**.

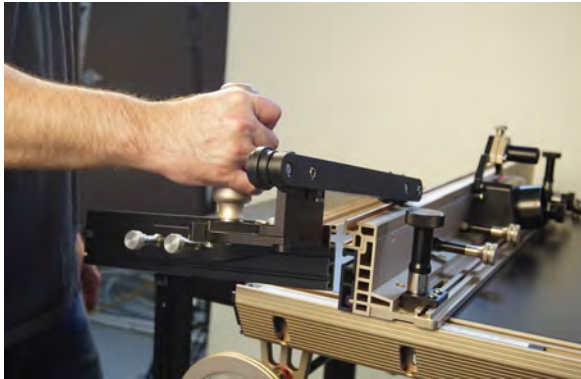


FIGURE 5

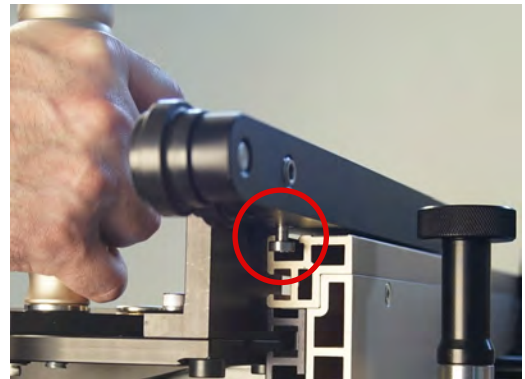


FIGURE 6

STEP 8:

Take one (1) sheet of regular sized paper and fold it in half, and then in half again so it has a thickness of four (4) sheets of paper. Slide it under the fence closest to the Router table fence. See **Figure 7**.



FIGURE 7

STEP 9:

While holding the Mite-R-Slide II fence to the paper spacer and keeping the roller mount (Part #18) with the rollers fully engaged into the router table fence, securely tighten the 1" stainless steel cap screws (Part #8) you installed in Step 5 and 6. See **Figure 8**.



FIGURE 8

NOTE:

When adjusted correctly, your Mite-R-Slide II fence should be slightly off of the table surface closest to the fence and riding on the table surface at the end closest to the front of the router table. See **Figure 9, 10, 11**.



FIGURE 9



FIGURE 10

You should have a very slight gap (about 1/64" to 1/32") between your table top surface and the Mite-R-Slide II Fence at the point closest to the router table fence. See **Figure 10**.

The end closest to the front of the router table (away from your router table fence) should be riding along the table surface. There is a UHMW wear strip (Part #1) under the fence at this point. See **Figure 11**.

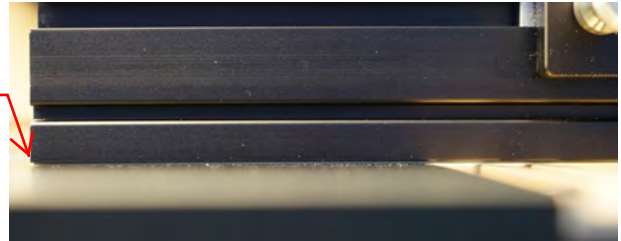


FIGURE 11



ALL OF THE CALIBRATIONS FOR THE MITE-R-SLIDE II ARE DONE IN FACTORY PRIOR TO SHIPPING, HOWEVER, TO ENSURE NOTHING HAS BEEN BUMPED OUT OF ADJUSTMENT YOU WILL WANT TO STOP AT THIS POINT AND CHECK ALL OF THE FACTORY CALIBRATIONS AS FOLLOWS:

- 1) Check for any vertical movement in the Rollers ((Part #18)) when on the router table fence. See Page 11.
- 2) Check that the Mite-R-Slide II Indicator Block (Part #36)) is in line with the gauge at 0° and 45°. See Page 10.
- 3) Check the Mite-R-Slide II fence (Part #4)) to ensure it is accurate to 90° and 45° to the router table fence. See Page 8 and 9.

If you find any of the above, please go to the noted page numbers and follow the instructions to make any fine adjustments.

Any of the adjustments can be made after assembly is completed, but it is a little easier while the stops are not on the router table fence.

Once you have checked all of the calibrations, proceed to Step 10.

STEP 10:

Take the Right Hand Stop Base, (Part # 22) and slide it into the t-track on the top of your fence. See **Figure 12**.

STEP 11:

You will want to have the stop sitting flush with the right edge of your fence. See **Figure 13**. Tighten the 1/4-20 x 5/8" stainless steel cap screws Part #7 with the provided 3/16" hex key.



FIGURE 12



FIGURE 13

STEP 12:

Slide the Left Hand Stop (Part #17) into the t-track on the left side of the fence. See **Figure 14**.



FIGURE 14



FIGURE 15

STEP 13:

Slide the Mite-R-Slide II along the router table fence to where you would desire the end of cut to be. This is to ensure the fence goes all the way past the cutter if you are working on the edge of a board or at some point before this for blind cuts.

Slide the Left Hand Stop along the track until it meets the rollers on the Mite-R-Slide II roller base. See **Figure 15**. Tighten the 1/4-20 x 5/8" stainless steel cap screws Part #7 with the provided 3/16" hex key.

STEP 14:

With the Guard assembly and guard you put together in Step 4, slide the t-nut attached to the guard assembly into the top t-slot on the fence. **See Figure 16.** Slide the guard mount over until the guard is centered over the router bit opening. Tighten the guard assembly knobs to secure the guard in place. **See Figure 17.**



FIGURE 16



FIGURE 17

YOUR MITE-R-SLIDE II SHOULD BE FULLY ASSEMBLED. SEE FIGURE 18.



FIGURE 18

MITE-R-SLIDE II CALIBRATIONS

The Mite-R-Slide II is calibrated in our factory prior to shipping. You should not have to make any adjustments to the tool. If you find the gauge is not calibrated to 0° or 45° precisely please follow these instructions.

CALIBRATING FENCE TO "90°" or ("0°" on the gauge)

STEP A:

Set the gauge to 0° and then place a square against your router table fence. See **Figure 19 and 20**. If your Mite-R-Slide II square is not perfectly square you will see a gap towards the front of your router table or a gap closer to the Router Fence.

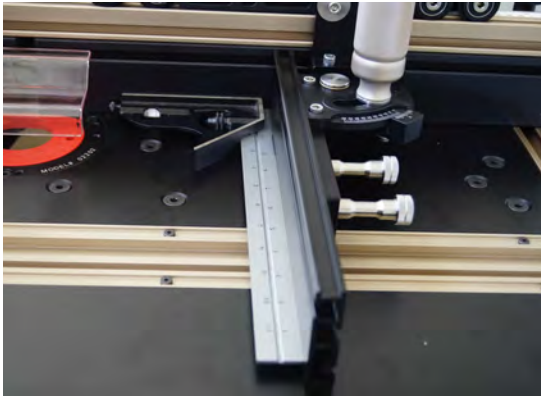


FIGURE 20

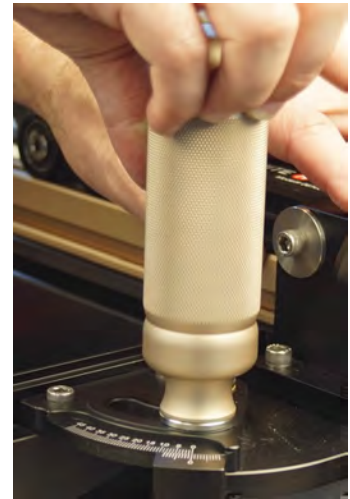


FIGURE 19

STEP B:

Ensure the gauge is set at the "0°". Loosen the Mite-R-Slide II fence clamping knobs (Part #42), See **Figure 21** and slide the Mite-R-Slide II fence (Part #4) towards the front of the table to expose the first set screw (Part #41). See **Figure 21**.



FIGURE 21



FIGURE 22



FIGURE 23

STEP C:

With the 1/8" Hex Key provided you will either loosen or tighten up the set screw. See **Figure 23**.

- a) If your Mite-R-Slide II is out of square and has a gap closer to your router fence, you will want to tighten the set screw a little bit. Depending on how far out it is, a quarter turn (clockwise) is all it may need.
- b) If your Mite-R-Slide II is out of square and has a gap closer to the front of your router table you will want to loosen the set screw a little bit. Again, depending on how far out your Mite-R-Slide II fence is, a quarter turn (counter clockwise) is all it may need.

CALIBRATING FENCE TO "45°"

STEP A:

Using a combination square or mitre square, check to see if the fence is at 45°. See **Figure 24**.

(We have used a combination square and a ruler along the fence to check the angle)

If your fence is not at 45°, follow step B, C, D and E.

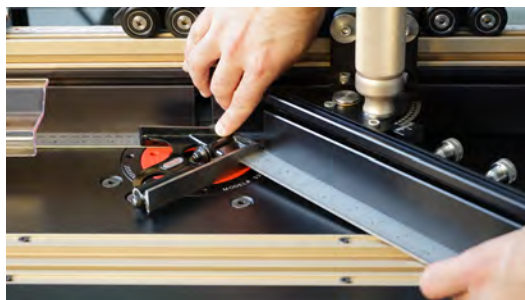


FIGURE 24

STEP B:

Ensure the gauge is fully in the 45° position. See **Figure 25**.



FIGURE 25

STEP C:

Loosen the Mite-R-Slide II fence clamping knobs, (Part #42). See **Figure 26**.



FIGURE 26

STEP D:

Slide the Mite-R-Slide II fence (Part #4) further along the gauge. See **Figure 27**. You will see a second set screw Part #41.



FIGURE 27



FIGURE 28

STEP E:

With the 1/8" Hex Key provided you will either loosen or tighten up the set screw. See **Figure 28**.

b) If your Mite-R-Slide II fence (Part #4) is out closer to the front of your router table you will want to loosen the set screw a little bit. Again, depending on how far out your Mite-R-Slide II fence is out, a quarter turn (clockwise) is all it may need.

a) If your Mite-R-Slide II Fence (Part #4) is out closer to your router fence, you will want to tighten the set screw a little bit. Depending on how far out it is, a quarter turn (counter clockwise) is all it may need.

ADJUSTING THE INDEXING BLOCK ON THE GAUGE



FIGURE 29

STEP A:

With the gauge fully in the stop position 0°, slightly loosen the 8-32 X 7/16" stainless steel cap screws (Part #37) under the indicator block (Part # 36) with the 9/64" hex key provided. See **Figure 29**.

STEP B:

Adjust the indicator block (Part # 36) so the 0° line is exactly lined up to the 0° line on the gauge. See **Figure 30**.



FIGURE 30



STEP C:

Retighten the gauge knob (Part # 27) See **Figure 31**

FIGURE 31

ADJUSTING FIT OF ROLLERS IN TRACK



FIGURE 32

STEP A:

With the 1/8" hex key provided loosen the 1/4" stainless steel nylon tipped set screw (Part #19) See **Figure 32**.

STEP B:

With the 9/64" hex key provided, snug up the Adjustable roller pivot cap (Part #12). Moving the roller assembly (Part #18) back and forth within the track, you should be able to feel any play disappearing as you snug this up. See **Figure 33**.



FIGURE 33



FIGURE 34

STEP C:

Snug up the 1/4" stainless steel nylon tipped set screw (Part #19). See **Figure #34**. **Do not overtighten this set screw.**

STEP D:

Repeat Steps A, B and C to adjust the rollers on the right side.

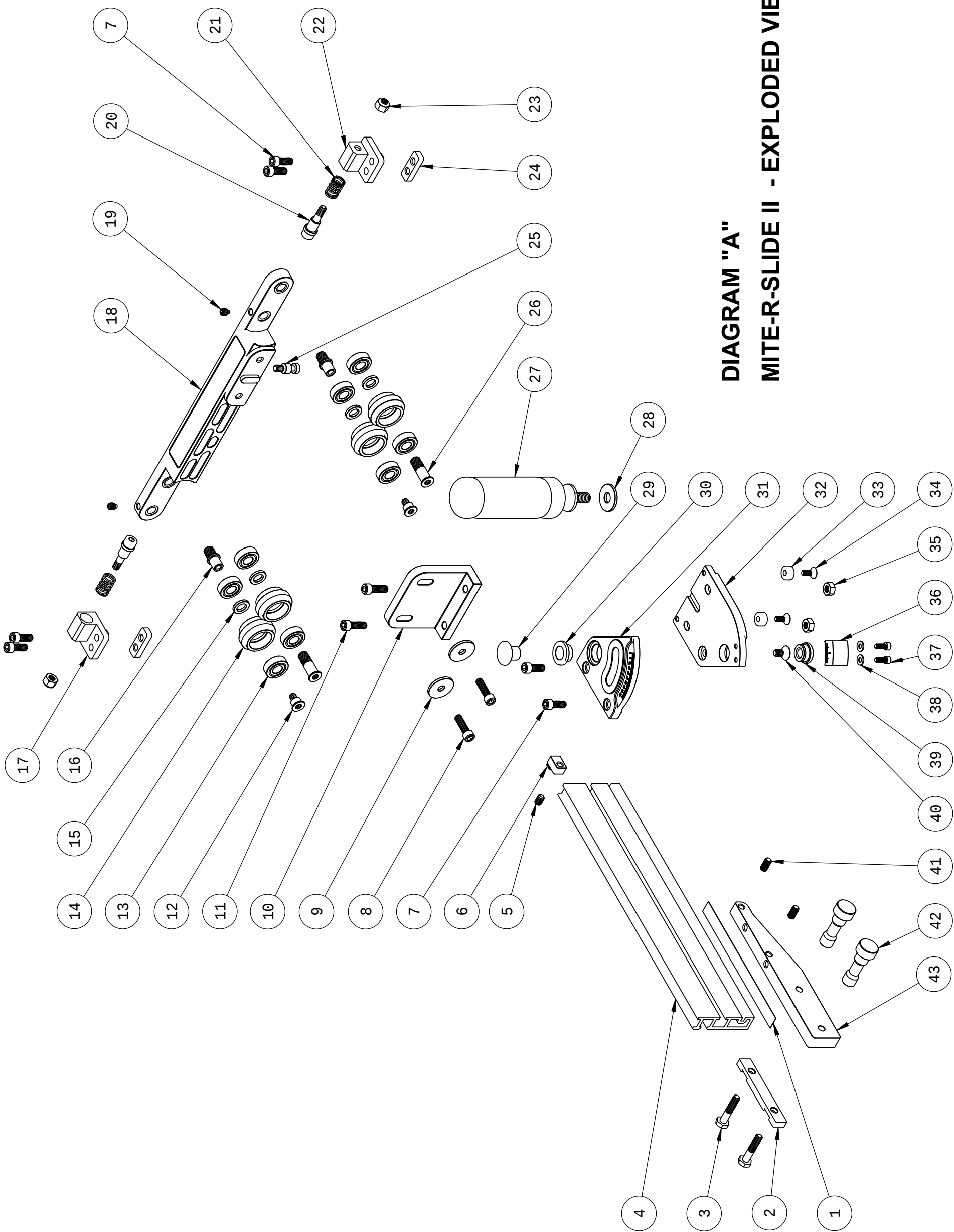


DIAGRAM "A"
MITE-R-SLIDE II - EXPLODED VIEW

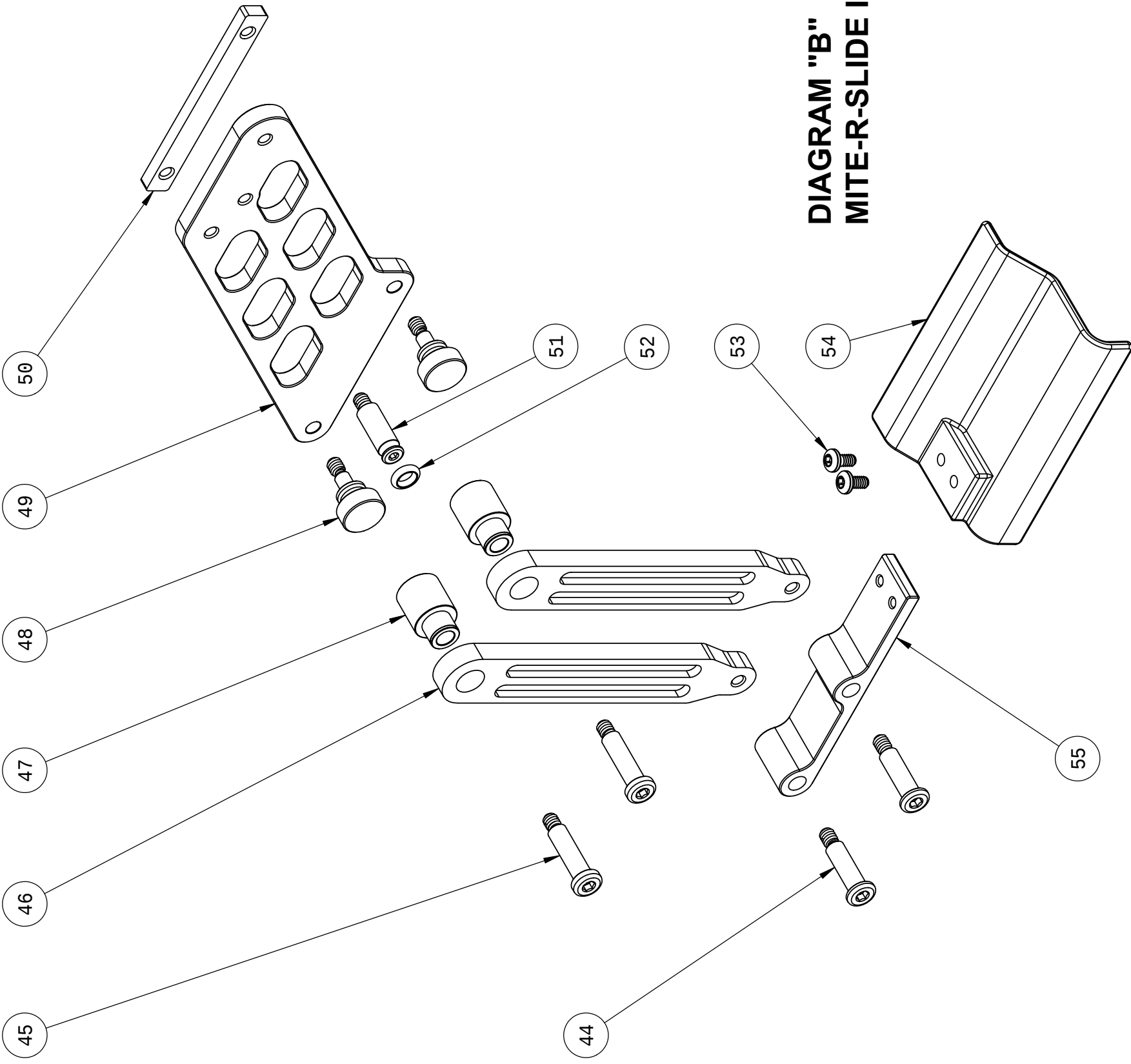


DIAGRAM "B"
MITER-SLIDE II - GUARD ASSEMBLY

MITE-R-SLIDE II PARTS LIST

Item No.	Part No.	Part Description	Qty
1	M0356	UHMW Wear Strip	1
2	S0006-3-C	Fence T-Nut	1
3	F0378	1/4-20 X 1-1/4" Hex Head Stainless Steel Screw	2
4	E0276-2-3-C	Fence	1
5	F0362	1/4-20 X 3/8" Zinc Plated Socket Set Screw	1
6	E0284-1-3-C	Fence Filler	1
7	F0347	1/4-20 x 5/8" Stainless Steel Cap Screws	6
8	F0387	1/4-20 X 1" Stainless Steel Cap Screws	2
9	S0054-6-C	Heavy Washer (1/4" I.D. x 1" O.D.) Stainless Steel	2
10	E0269-3-3-C	Gauge Upright Bracket	1
11	F0374	1/4-20 X 3/4" Stainless Steel Cap Screws	2
12	S0062-6-C	Adjustable Roller Pivot Cap	2
13	F0097	R8 Bearing	8
14	M0301-2-C	Rollers	4
15	S0061-2-C	Bearing Spacer	4
16	S0062-5-C	Adjustable Roller Pivot	2
17	E0001-28-3-C	Left Stop Base	1
18	E0001-27-3-C	Roller Mount (Main Body)	1
19	F0381	1/4" Stainless Steel Nylon Tipped Set Screw	2
20	S0062-10-C	Plunger Pin	2
21	M0353	Compression Spring	2
22	E0001-29-3-C	Right Stop Base	1
23	F0373	18-8 Stainless Steel Nylon-Insert Flange Locknut, 1/4"-20 Thread Size	2
24	S0069-1-C	Stop T-Nut	2
25	S0065-1-C	Retaining Bolt	1
26	S0062-11-C	Fixed Roller Pivot	2
27	E0054-28-6-C	Knurled Knob	1
28	S0054-7-C	Heavy Washer (3/8" I.D. x 1" O.D.) Stainless Steel	1
29	S0064-2-C	Gauge Pivot	1
30	M0136	Flange 1/2" I.D. 5/8" O.D X 3/8" Long Bushing	1
31	E0069-3-3-C	Gauge	1
32	E0069-4-3-C	Gauge Base	1
33	M0351-1-C	Wear Bumper	2
34	F0380	10-24 X 1/2" Stainless Steel Flat Head Cap Screws	2
35	F0026	1/4-20 Stainless Steel Hex Nuts	2
36	E0092-2-3-C	Indicator Block	1
37	F0379	8-32 X 7/16" Stainless Steel Cap Screw	2
38	F0377	#8 X 3/8" O.D. Stainless Steel Washer	2
39	S0053-26-C	Pressed Base Insert	1
40	F0376	1/4-20 X 1/2" Stainless Steel Flat Head Cap Screw	1
41	F0375	1/4-28 X 1/2" Stainless Steel Set Screw	2
42	S0053-12-C	Fence Knob	2
43	E0272-1-3-C	Fence Mount	1
44	S0062-9-C	Lower Guard Pin	2
45	S0062-8-C	Upper Guard Pin	2
46	E0041-2-3-C	Guard Swing Bracket	2
47	S0053-29-C	Guard Linkage Spacer	2
48	S0053-28-C	Guard Knob	2
49	E0069-5-3-C	Guard Mount	1
50	S0006-4-C	Guard T-Nut	1
51	S0065-4-C	Guard Stop Pin	1
52	F0395	#202 O-Ring	1
53	F0363	10-24 X 3/8" Stainless Steel Button Head Cap Screw	2
54	M0354	Guard	1
55	E0263-3-3-C	Guard Shield Mount	1

JESSEM TOOL LIMITED WARRANTY

All JessEm products are warranted to be free from defects in material and workmanship. JessEm will repair or replace any product which upon inspection proves to be defective for a period of (1) year from dated receipt and proof of purchase. All warranty claims should be made direct to JessEm Tool Company. Contact JessEm for a warranty claim return authorization and instructions to proceed. The consumer is responsible for shipping costs to return product to JessEm Tool Company. We will repair or replace the product at our discretion and JessEm Tool will return shipment to you at no charge.

Warranty Limitations

This warranty does not cover:

- Repairs or alterations made or attempted by anyone other than JessEm Tool Company or an authorized JessEm service professional.
- Normal wear and tear.
- Abuse, misuse or neglect.
- Improper care or maintenance.
- Continued use after partial failure.
- Products that have been modified in any way.
- Products used with improper accessories.

**Find Out More About Our High
Performance Tools At**

www.jessem.com

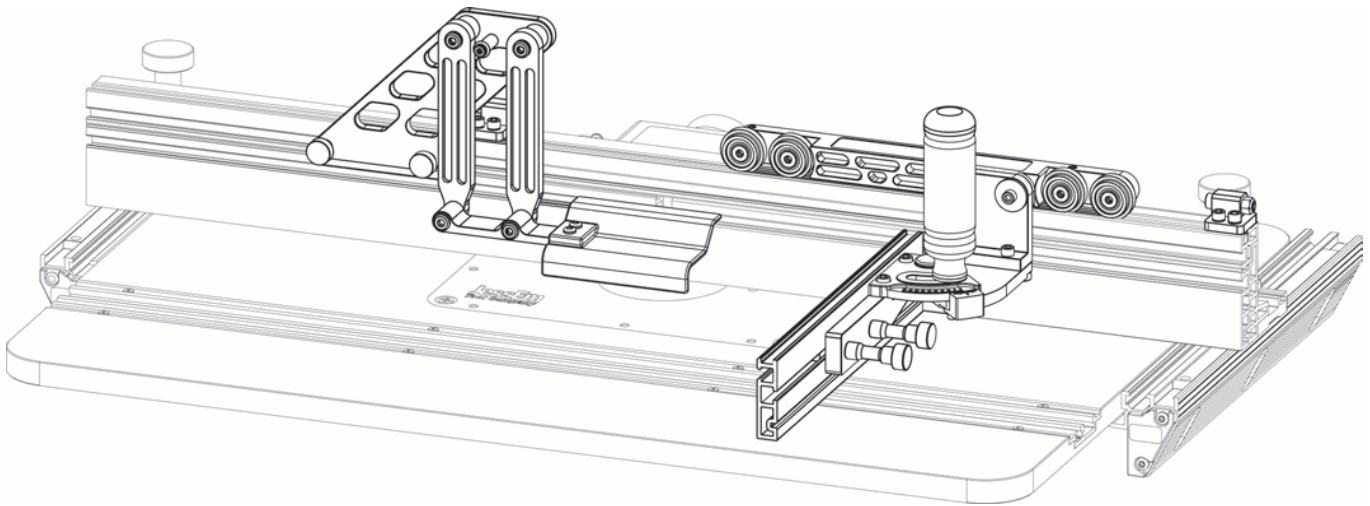


Tools That Make A Difference!

MITE-R-SLIDE II

Manuel du propriétaire

Modèle #06100



JesseM
Tool Company

61 Forest Plain Road
Oro-Medonte, Ontario,
Canada, L3V 0R4

Numéro: 1-800-436-6799
Téléphone local: 705-726-8233
Email: jessem@jessem.com
Site internet: www.jessem.com



MITE-**R**-SLIDE II

Model #06100

61 Forest Plain Road,
Oro-Medonte, Ontario,
Canada L3V 0R4

Numéro: 1-800-436-6799
Téléphone local: 705-726-8233

Fax: 705-327-0295

Email: jessem@jessem.com
Site internet: www.jessem.com

Nous vous remercions d'avoir choisi ce produit auprès de l'entreprise JessEm Tool. Nous apprécions votre soutien et espérons que notre produit vous satisfera. Ce produit est conçu pour offrir de nombreuses années de service fiable à partir du moment où il est utilisé comme prévu et maintenu en état.

Ce manuel d'utilisateur vous aidera pour l'assemblage et le fonctionnement général de ce produit. Ce n'est pas notre but de vous enseigner la menuiserie. Nous partons du principe que vous êtes un menuisier expérimenté avec les compétences de base et l'expérience nécessaire pour utiliser ce produit sans encombre. Si après avoir lu les instructions qui suivent, vous êtes toujours incertain ou peu assuré quant à la sécurité lors de l'utilisation de ce produit, nous vous demandons d'obtenir des informations complémentaires par l'intermédiaire des ouvrages et cours de menuiserie couramment disponibles.

Intégrés à la politique d'amélioration constante de nos produits, les produits JessEm progressent sans cesse en termes de conception et de fonctionnalité. Ainsi, il peut y avoir des différences entre ce qui est montré dans nos catalogues, sur notre site ou en magasin et ce qui est vendu au moment de l'achat. Nous nous réservons le droit d'effectuer des changements positifs sur nos produits à notre guise.

MESURES DE SÉCURITÉ IMPORTANTES

- Avant d'utiliser ce produit, lisez et comprenez toutes les instructions de sécurité.
- Si vous n'avez pas de manuel, contactez le constructeur et obtenez-en un avant d'utiliser tout outil électrique
- Portez toujours des lunettes de protection en accord avec les normes de sécurité ANSI quand vous utilisez un outil électrique.
- Ne portez pas de vêtements amples ou de bijoux pouvant entrer en contact avec les outils ou l'équipement.
- Débranchez votre toupie avant la réalisation de tout réglage.
- Portez toujours des lunettes de protection en accord avec les normes de sécurité ANSI quand vous utilisez un outil électrique

MESURES DE SÉCURITÉ POUR LA TOUPIE

- Ne forcez jamais sur l'embout et ne surchargez pas la toupie au-delà des capacités de l'outil.
- Assurez-vous qu'au moins 3/4 de la longueur de tige est insérée solidement dans la douille de serrage de la toupie..
- Ne touchez jamais le fond de la douille de serrage avec l'embout. Gardez 3 mm de libre entre la tige et le fond la douille det serrage..
- Assurez-vous toujours que le guide sur votre table à toupie est bien en position et verrouillé avant toute utilisation.
- Toupillez toujours en deux passages ou plus quand une large quantité de la pièce doit être retirée
- Vérifiez avec précaution les embouts de toupie avant chaque utilisation Ne vous en servez pas si une dégradation ou une défaillance est suspectée.
- Utilisez toujours les protections et les outils de sécurité adéquats quand vous utilisez des outils électriques et de la machinerie
- Faites usage de vitesses de rotation réduites avec les embouts à large diamètre.
- Avant d'utiliser une toupie, lisez et comprenez toutes les instructions de sécurité dans le manuel d'utilisateur livré avec la toupie.

Vitesses suggérées pour l'embout de toupie

Diamètre d'embout	Vitesse Max.
1" (25 mm)	24 000 tr/min
1-1/4 - 2" (30-50 mm)	18 000 tr/min
2-1/4 - 2-1/2" (55-65 mm)	16 000 tr/min
3 - 3-1/2" (75-90 mm)	12 000 tr/min

SUB-ASSEMBLED PARTS LIST

PART #	DESCRIPTION	QTY	PART #	DESCRIPTION	QTY
A	Ensemble de la jauge et du guide du Mite-R-Slide II	1	H	Capot de protection	1
B	Ensemble des galets du Mite-R-Slide II	1	I	Vis de machine à tête ronde de 10-24 x 3/8"	2
C	Ensemble du support de protection du Mite-R-Slide II	1	J	Clé hexagonale de 3/16"	1
D	Poignée moletée	1	K	Clé hexagonale de 9/64"	1
E	Rondelle épaisse en acier inoxydable de D.I. 3/8" x D.E. 1"	1	L	Clé hexagonale de 1/8"	1
F	Amortisseur de galet côté gauche	1	M	Vis d'assemblage en acier inoxydable de 1/4-20 x 1"	2
G	Amortisseur de galet côté droit	1	N	Rondelle épaisse en acier inoxydable de D.I. 1/4" x D.E. 1"	2

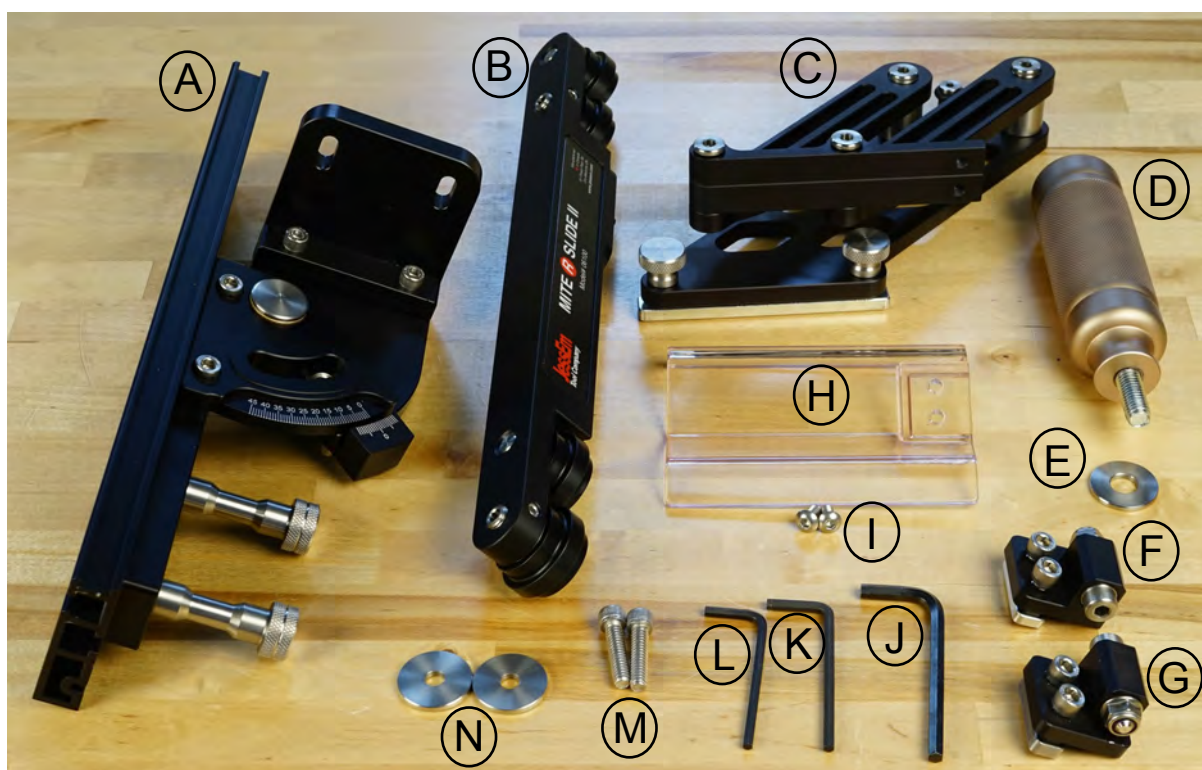


ILLUSTRATION A

Assemblage du guide à onglets coulissant MITE-R-SLIDE II

ÉTAPE 1: Enlevez tout le contenu de la boîte du Mite-R-Slide II.

ÉTAPE 2: Assurez-vous d'avoir tous les sous-ensembles et toutes les pièces mentionnés dans la liste de contenu en **Page 2**.

ATTACHING THE GUARD TO THE GUARD MOUNT

Le support de protection est préassemblé en usine pour vous. Vous n'aurez qu'à fixer le capot de protection (Pièce no. 53) au support de protection (Pièce no. 54).

ÉTAPE 3:

Avec deux (2) des vis d'assemblage à tête ronde de 10-24 x 3/8" en acier inoxydable (Pièce no. 53), fixez le capot de protection (Pièce no. 54) au support de protection (Pièce no. 55). **Voir illustration 1.**



ILLUSTRATION 1

ÉTAPE 4 :

Serrez les vis à tête ronde de 10-24 x 3/8" en acier inoxydable (Pièce n°53) avec la clé hexagonale de 1/8" fournie. Ne serrez pas de manière excessive le capot de protection en plastique. **Voir illustration 2.**



ILLUSTRATION 2

ATTACHER LE SUPPORT DES GALETS À L'ENSEMBLE DE LA JAUGE

ÉTAPE 5:

Avec deux (2) vis d'assemblage de 1/4-20 x 1" en acier inoxydable (Pièce n° 8) et deux (2) rondelles épaisses de 1/4" en acier inoxydable (Pièce n°9), fixez le support de galet à l'ensemble de la jauge. Ne serrez pas complètement. **Voir illustration 3.**



ILLUSTRATION 3

ÉTAPE 6

Glissez les rondelles de 3/8" en acier inoxydable (Pièce n°28) sur la poignée de la jauge (Pièce n° 27) et ajustez avec précaution la poignée sur la jauge du Mite-R-Slide II. **Voir illustration 4.**



ILLUSTRATION 4

MONTER LE MITE-R-SLIDE II SUR LE GUIDE DE VOTRE TABLE À TOUPIE

ÉTAPE 7 :

Glissez la jauge et l'ensemble des galets montés ensemble lors des étapes 5 et 6 sur le guide. Assurez-vous que la vis de retenue (Pièce no. 25) sur le dessous de l'ensemble des galets glisse dans l'encoche en forme de "T" sur le dessus du guide. **Voir illustration 5 et illustration 6.**

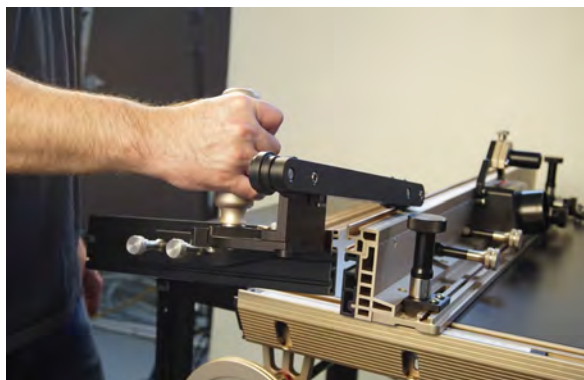


ILLUSTRATION 5

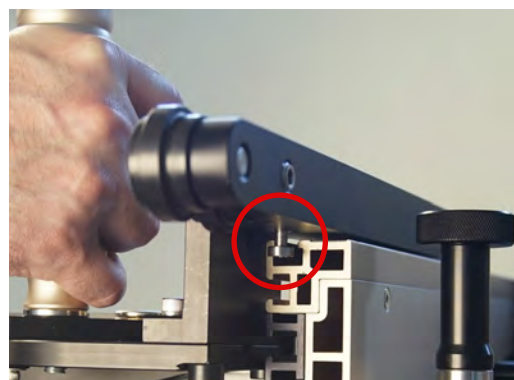


ILLUSTRATION 6

ÉTAPE 8 :

Prenez une (1) feuille de papier de taille normale et pliez-la en deux, puis encore une fois afin qu'elle ait l'épaisseur de quatre (4) feuilles de papier. Glissez-la sous le guide près du guide de la table à toupie. **Voir illustration 7.**



ILLUSTRATION 7

ÉTAPE 9 :

En maintenant le guide du Mite-R-Slide II contre la cale en papier et en gardant le support des galets (Pièce n°18) avec les galets entièrement engagés dans le guide de la table à toupie, serrez avec précaution la première vis d'assemblage en acier inoxydable (Pièce n°8) que vous avez installée lors des étapes 5 et 6. **Voir illustration 8.**



ILLUSTRATION 8

NOTE :

Ajusté correctement, le guide de votre Mite-R-Slide II devrait dépasser légèrement la surface de la table la plus proche du guide et recouvrir la surface de la table à l'extrémité la plus proche de la table à toupie. **Voir illustrations 9, 10, 11.**



ILLUSTRATION 9



ILLUSTRATION 10

Vous devriez avoir un léger écart (de moins d'un mm) entre la surface du dessus de la table et le guide du Mite-R-Slide II au point le plus proche du guide de la table à toupie. **Voir illustration 10.**

L'extrémité la plus proche de l'avant de la table à toupie (éloignée du guide de votre table à toupie) devrait recouvrir la surface de la table. Une bande d'usure UHMW (Pièce n°1) apparaît sous le guide à ce stade. Voir illustration 11.



ILLUSTRATION 11



TOUS LES CALIBRAGES POUR LE MITE-R-SLIDE II SONT RÉALISÉS EN USINE AVANT ENVOI, TOUTEFOIS, POUR ÊTRE SÛR QUE RIEN N'A ÉTÉ DÉRÉGLÉ À CAUSE D'UN CHOC, VOUS DEVEZ VOUS ARRÊTER À CETTE ÉTAPE ET VÉRIFIER TOUS LES CALIBRAGES D'USINE COMME CI-DESSOUS :

- 1) Contrôlez le déplacement vertical des galets (Pièce n°18) quand ils sont installés sur le guide de la table à toupie. **Voir page 11.**
- 2) Vérifiez que le bloc indicateur du Mite-R-Slide II (Pièce n°36) est aligné à la jauge à 0° et à 45°. **Voir page 10.**
- 3) Contrôlez le guide du Mite-R-Slide II (Pièce n°4) pour être sûr qu'il est bien ajusté à 90° et à 45° par rapport au guide de la table à toupie. **Voir page 8 et 9.**

Si vous vous retrouvez confronté à l'un des cas évoqués ci-dessus, reportez-vous à la page mentionnée et suivez les instructions pour effectuer tout réglage fin nécessaire.

Tous ces réglages peuvent être effectués après que l'assemblage ait été achevé, mais il est un peu plus aisé de le faire quand les butées ne sont pas sur le guide de la table à toupie.

Une fois que vous avez vérifié toutes les calibrations, rendez-vous à l'**étape 10.**

TAPE 10:

Prenez la base de la butée gauche (Pièce n°22) et glissez-la dans la rainure en « T » sur le dessus de votre guide. Voir **illustration 12**.

TAPE 11:

Il faudra que la butée affleure le bord du côté droit de votre guide. Voir **illustration 13**. Serrez les vis d'assemblage 1/4-20 x 5/8" en acier inoxydable (Pièce n°7) avec la clé hexagonale de 3/16" fournie.



ILLUSTRATION 12



ILLUSTRATION 13

TAPE 12:

Glissez la butée gauche (Pièce n°17) dans la rainure en "T" sur le côté gauche du guide. Voir **illustration 14**.



ILLUSTRATION 14



ILLUSTRATION 15

TAPE 13:

Glissez le Mite-R-Slide II le long du guide de la table à toupie jusqu'à l'endroit où vous souhaitez que se trouve la fin de course pour les coupes. Ceci afin de s'assurer que le guide passe après la lame si vous travaillez sur le bord d'une planche ou quelque part en amont pour les découpes de liaison.

Glissez la butée gauche le long de la rainure jusqu'à ce qu'elle rentre en contact avec les galets sur la base des galets du Mite-R-Slide II. Voir **illustration 15**. Serrez les vis de blocage 1/4-20 x 5/8" en acier inoxydable (Pièce no. 7) avec la clé hexagonale de 3/16" fournie.

STEP 14:

Avec l'ensemble de protection et le capot de protection que vous avez assemblé à l'étape 4, glissez la contre-plaque en "T" reliée à l'ensemble de protection dans la fente en "T" sur le dessus du guide. Voir **illustration 16**. Glissez le support de protection dessus jusqu'à ce que la protection soit centrée sur l'ouverture de l'embout de la toupie. Serrez les poignées de l'ensemble de protection pour sécuriser le positionnement du capot de protection. Voir **illustration 17**.



ILLUSTRATION 16



ILLUSTRATION 17

**VOTRE MITE-R-SLIDE II DEVRAIT MAINTENANT ÊTRE ENTièrement ASSEMBLÉ .
VOIR ILLUSTRATION 18.**



ILLUSTRATION 18

CALIBRATION DU MITE-R-SLIDE II

Le Mite-R-Slide II est calibré dans nos usines avant envoi. Vous n'avez pas à faire d'ajustement sur l'outil. Si vous vous apercevez que la jauge n'est pas calibrée à 0° ou à 45° précisément, veuillez suivre ces instructions.

CALIBRER LE GUIDE "90° (ou "0°" sur la jauge)

TAPE A:

Réglez la jauge à 0°, puis placez l'équerre contre le guide de la table à toupie. Voir **illustrations 19 et 20**. Si l'équerre de votre Mite-R-Slide II n'est pas parfaitement perpendiculaire, vous observerez un écart vers l'avant de votre table à toupie ou un écart au près du guide de la toupie.

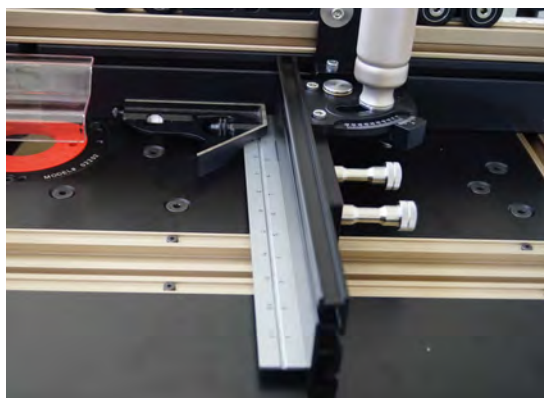


ILLUSTRATION 20

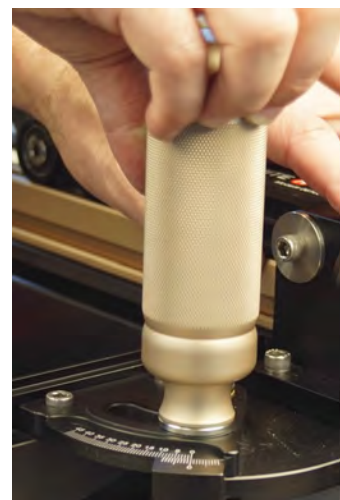


ILLUSTRATION 19

ÉTAPE B :

Assurez-vous que la jauge est réglée à "0°". Desserrez les poignées de serrage du guide du Mite-R-Slide II (Pièce no. 42), observez l'illustration 21 et glissez le guide du Mite-R-Slide II (Pièce no. 4) vers l'avant de la table pour faire apparaître la première vis de blocage (Pièce no. 41). Voir **illustration 21**.



ILLUSTRATION 21



ILLUSTRATION 22



ILLUSTRATION 23

TAPE C:

Avec la clé hexagonale de 1/8" fournie, il faudra soit serrer soit desserrer la vis de blocage. Voir **illustration 23**.

- Si votre Mite-R-Slide II n'est pas perpendiculaire et crée un écart près de votre guide de toupie, il faudra serrer la vis de blocage un petit peu plus. Suivant son éloignement, un serrage d'un quart de tour (dans le sens des aiguilles d'une montre) devrait être suffisant.
- Si votre Mite-R-Slide II n'est pas perpendiculaire et crée un écart près de l'avant de la table à toupie, il faut desserrer la vis de blocage un petit peu. Comme précédemment, suivant son éloignement, un serrage d'un quart de tour (dans le sens inverse des aiguilles d'une montre) peut être suffisant.

CALIBRER LE GUIDE "45°"

TAPE A:

En se servant d'une combinaison d'équerre ou d'équerre à onglet, vérifiez que le guide est incliné à 45°. Voir **illustration 24**.

(Nous avons utilisé une combinaison d'équerre et de règle le long du guide pour vérifier l'angle) .

Si votre guide n'est pas à 45°, suivez les **tapas B, C, D et E**.

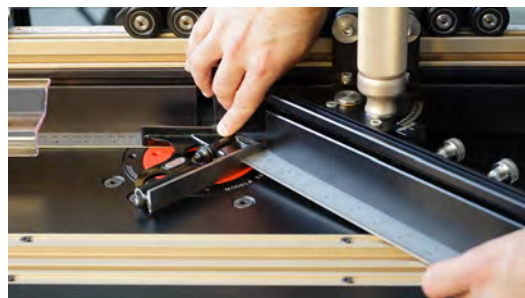


ILLUSTRATION 24

TAPE B:

Assurez-vous que le guide est complètement à 45°. Voir **illustration 25**.



ILLUSTRATION 25

STEP C:

Desserrez les poignées de serrage du guide du Mite-R-Slide II (Pièce no. 42). Voir **illustration 26**.



ILLUSTRATION 26

TAPE D:

Glissez le guide du Mite-R-Slide II (Pièce no. 4) plus loin le long de la jauge. Voir **illustration 27**. Vous trouverez une deuxième vis de blocage (Pièce no. 41).



ILLUSTRATION 27



ILLUSTRATION 28

TAPE E:

Avec la clé hexagonale de 1/8" fournie, il faudra soit serrer soit desserrer la vis de blocage. Voir **illustration 2**.

- a) Si le guide de votre Mite-R-Slide II (Pièce no. 4) ressort près de l'avant de votre table à toupie, il faudra desserrer la vis de blocage un petit peu. Comme précédemment, en fonction de la position du guide de votre Mite-R-Slide II, un serrage d'un quart de tour (dans le sens des aiguilles d'une montre) peut être suffisant.
- b) Si votre guide à onglet (Pièce no. 4) dépasse du côté le plus près du guide de la toupie, il faudra serrer la vis de blocage un petit peu. Selon son éloignement, un serrage d'un quart de tour (dans le sens inverse des aiguilles d'une montre) peut être suffisant.

AJUSTER LES BLOCS D INDEXAGE DE LA JAUGE



ILLUSTRATION 29

TAPE A:

Avec la jauge entièrement en position d'arrêt à 0°, desserrer légèrement la vis de blocage de 8-32 x 7/16" en acier inoxydable (Élément 37) sous le bloc indicateur (Pièce no. 36) avec la clé hexagonale de 9/64" fournie. Voir **illustration 29**.

TAPE B:

Ajustez le bloc indicateur (Pièce no. 36) afin que la ligne indiquant 0° soit exactement alignée à la ligne indiquant 0° sur la jauge. Voir **illustration 30**.



ILLUSTRATION 30



TAPE C:

Resserrer les poignées de la jauge (Pièce no. 27). Voir **illustration 31**.

ILLUSTRATION 31

AJUSTER LE POSITIONNEMENT DES GALETS SUR LA RAINURE



ILLUSTRATION 32

TAPE A :

Avec la clé hexagonale de 1/8" fournie, desserrez les vis de blocage de 1/4" en acier inoxydable recouverte de nylon (Pièce no. 19). Voir **illustration 32**.

TAPE B:

Avec la clé hexagonale de 9/64" fournie, serrez le capuchon ajustable du pivot du galet (Pièce no. 12). En déplaçant l'ensemble de galet (Pièce no. 18) d'avant en arrière sur la rainure, vous devriez pouvoir sentir le jeu disparaître à mesure que vous serrez. Voir **illustration 33**.



ILLUSTRATION 33



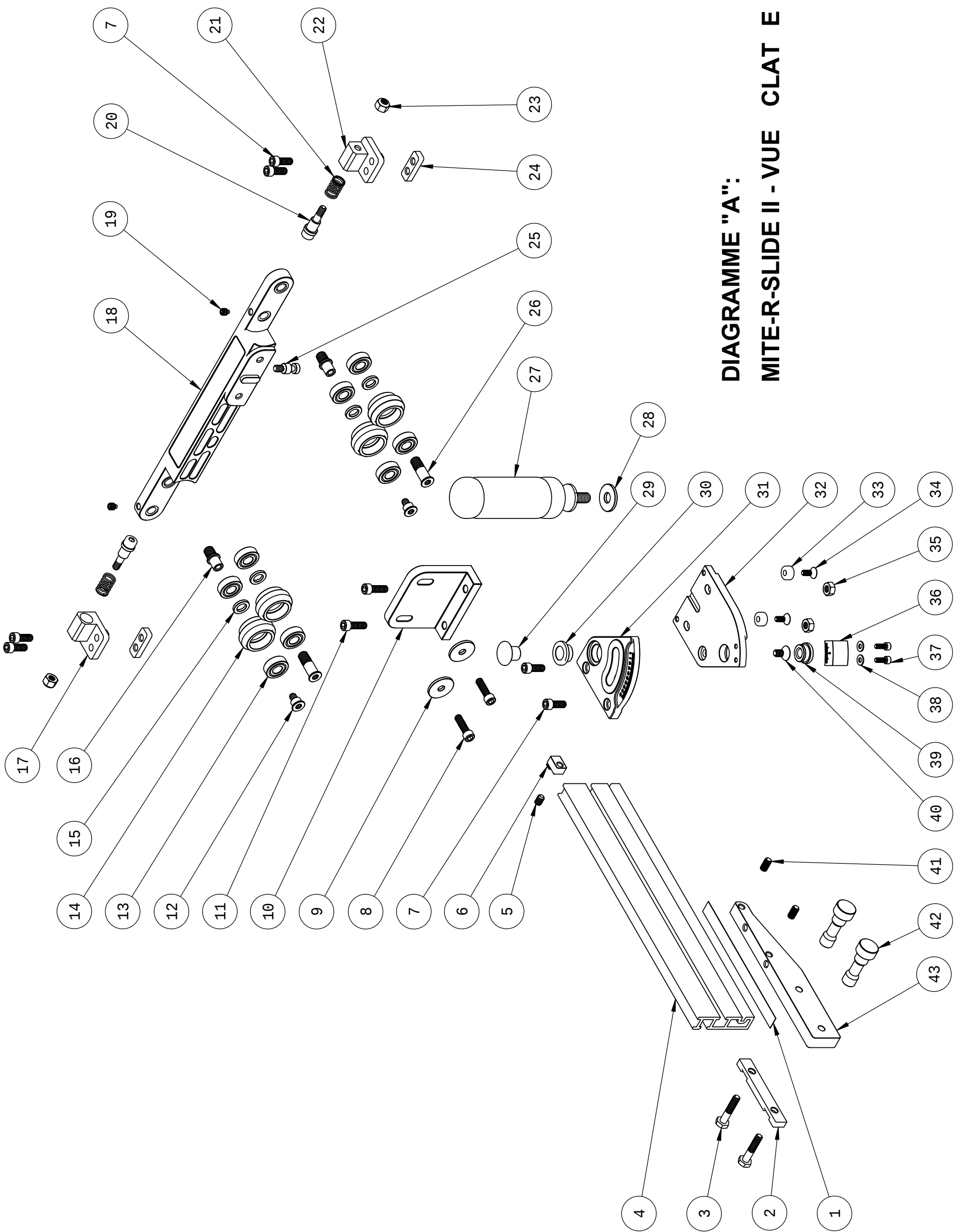
ILLUSTRATION 33

TAPE C:

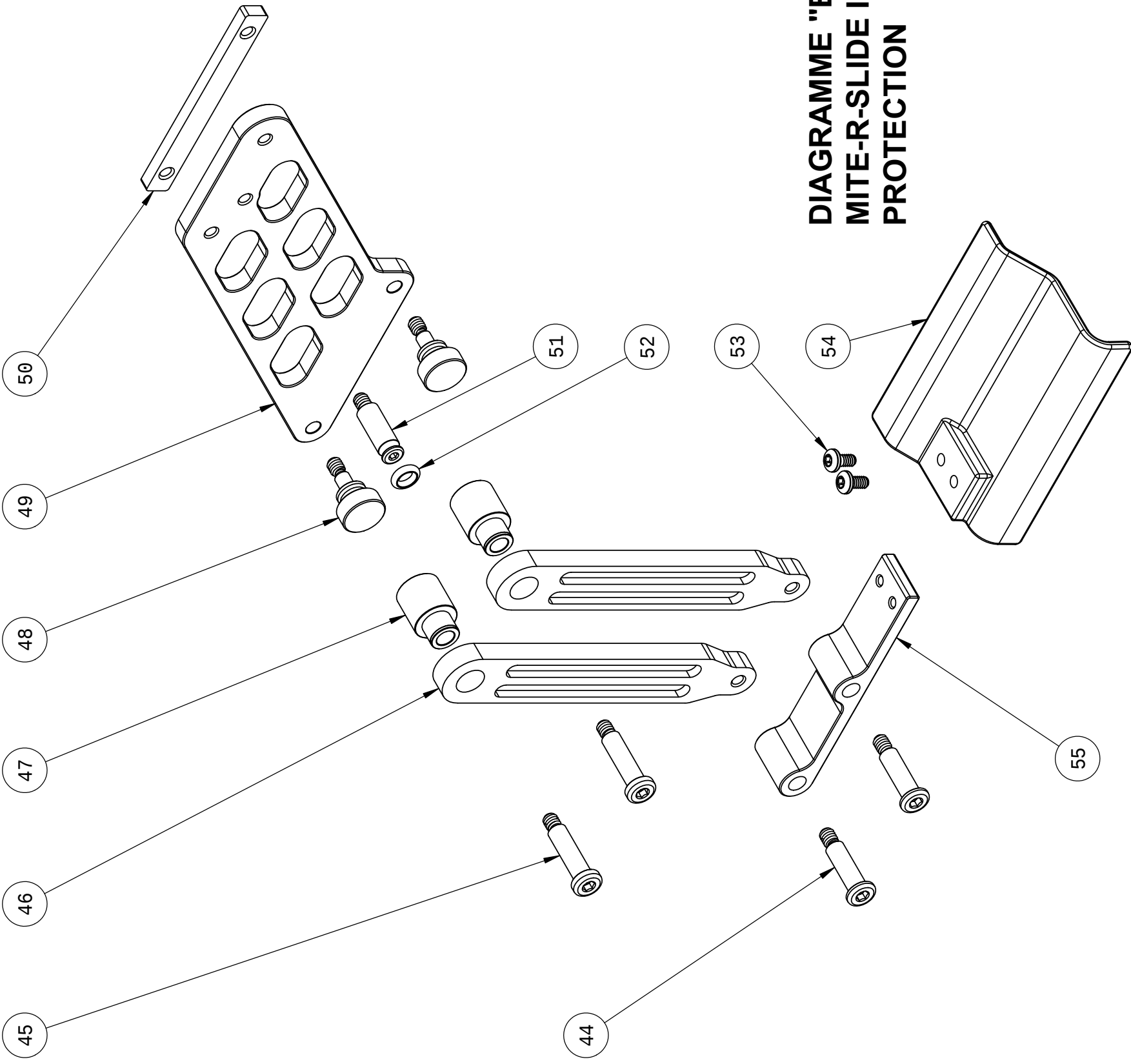
Serrez les vis de blocage de 1/4" en acier inoxydable recouverte de nylon (Pièce no. 19). Voir **illustration 34**. Ne serrer pas de manière excessive cette vis de blocage.

TAPE D :

Répétez les étapes A, B et C pour ajuster les galets sur le côté



**DIAGRAMME "A":
MITE-R-SLIDE II - VUE CLAT E**



**DIAGRAMME "B":
MITE-R-SLIDE II - ENSEMBLE DE
PROTECTION**

MITE-R-SLIDE II PARTS LIST

Item No.	Part No.	Part Description	Qty
1	M0356	Bande d'usure UHMW	1
2	S0006-3-C	Contre-plaque en "T" du guide	1
3	F0378	Vis à tête hexagonale de 1/4-20 X 1-1/4" en acier inoxydable	2
4	E0276-2-3-C	Guide	1
5	F0362	Vis de blocage de 1/4-20 X 3/8" à embout plaqué zinc	1
6	E0284-1-3-C	Pièce de remplissage du guide	1
7	F0347	Vis d'assemblage de 1/4-20 x 5/8" en acier inoxydable	6
8	F0387	Vis d'assemblage de 1/4-20 X 1" en acier inoxydable	2
9	S0054-6-C	Rondelle épaisse (D.I. 1/4" x D.E. 1") Acier inoxydable	2
10	E0269-3-3-C	Support vertical de la jauge	1
11	F0374	Vis d'assemblage de 1/4-20 X 3/4" en acier inoxydable	2
12	S0062-6-C	Capuchon ajustable du pivot du galet	2
13	F0097	Palier R8	8
14	M0301-2-C	Galets	4
15	S0061-2-C	Cale de palier	4
16	S0062-5-C	Pivot de galet ajustable	2
17	E0001-28-3-C	Base de butée gauche	1
18	E0001-27-3-C	Support de galet (composant principal)	1
19	F0381	Vis de blocage de 1/4" en acier inoxydable recouverte de nylon	2
20	S0062-10-C	Tige de piston	2
21	M0353	Ressort de pression	2
22	E0001-29-3-C	Base de butée droite	1
23	F0373	Contre-écrou de fixation de 18-8 en acier inoxydable avec insert en nylon, taille du filetage : 1/4"-20	2
24	S0069-1-C	Contre-plaque d'arrêt en "T"	2
25	S0065-1-C	Vis de retenue	1
26	S0062-11-C	Pivot de galet figé	2
27	E0054-28-6-C	Poignée moletée	1
28	S0054-7-C	Rondelle épaisse (D.I. 1/4" x D.E. 1") Acier inoxydable	1
29	S0064-2-C	Pivot de jauge	1
30	M0136	Bride D.I. 1/2" D.E. 5/8" x 3/8" Coussinet long	1
31	E0069-3-3-C	Jauge	1
32	E0069-4-3-C	Base de la jauge	1
33	M0351-1-C	Amortisseur d'usure	2
34	F0380	Vis d'assemblage à tête plate de 10-24 X 1/2" en acier inoxydable	2
35	F0026	Écrous hexagonaux de 1/4-20" en acier inoxydable	2
36	E0092-2-3-C	Bloc indicateur	1
37	F0379	Vis d'assemblage de 8-32 X 7/16" en acier inoxydable	2
38	F0377	#8 X D.E. 3/8" Rondelles en acier inoxydable	2
39	S0053-26-C	Insert de base comprimé	1
40	F0376	Vis d'assemblage à tête plate de 1/4-20 X 1/2" en acier inoxydable	1
41	F0375	Vis d'assemblage de 1/4-28 X 1/2" en acier inoxydable	2
42	S0053-12-C	Poignée du guide	2
43	E0272-1-3-C	Support du guide	1
44	S0062-9-C	Tige (partie basse) de l'ensemble de protection	2
45	S0062-8-C	Tige (partie haute) de l'ensemble de protection	2
46	E0041-2-3-C	Support pivotable de l'ensemble de protection	2
47	S0053-29-C	Cale de liaison de l'ensemble de protection	2
48	S0053-28-C	Poignée de l'ensemble de protection	2
49	E0069-5-3-C	Support de l'ensemble de protection	1
50	S0006-4-C	Contre-plaque en « T » de l'ensemble de protection	1
51	S0065-4-C	Tige de butée de l'ensemble de protection	1
52	F0395	Joint torique n°202	1
53	F0363	Vis d'assemblage à tête ronde de 10-24 X 3/8" en acier inoxydable	2
54	M0354	Capot de protection	1
55	E0263-3-3-C	Support de bouclier	1

Garantie limitée de l'outil JessEm

Tous les produits JessEm sont garantis exempts de défauts de matériel et de finition. JessEm réparera et remplacera tout produit sur lequel une inspection atteste d'une anomalie pour une période de (1) an à compter de la date du reçu et de la preuve d'achat. Toute réclamation de garantie doit être faite directement à l'entreprise JessEm Tool. Contactez JessEm pour une autorisation de retour pour une réclamation sous garantie et pour les instructions à suivre. Le client est responsable des frais d'envoi pour retourner le produit à l'entreprise JessEm Tool. Nous réparerons et remplacerons le produit à notre gré et JessEm vous le retournera sans charge.

Limites de la garantie

Cette garantie ne couvre pas :

- Les réparations ou altérations réalisées par quelqu'un d'autre que l'entreprise JessEm Tool ou un service professionnel JessEm Tool autorisé.
- L'usure normale.
- Les mauvais traitements, mauvaises utilisations et négligences.
- L'entretien ou la maintenance inappropriée.
- L'usage continu après défaillance partielle.
- Les produits modifiés de quelque façon que ce soit.
- Les produits utilisés avec des accessoires inappropriés.

**Trouvez plus d'informations sur
nos outils
à haute performance sur
www.jessem.com**



Des outils qui font la différence !