

veritas[®]

Pialla Shooting Plane



La Shooting plane Veritas® è progettata appositamente per l'uso con una guida autocostruita (Shooting-board) per portare a misura e squadrare i fianchi delle tavole; pesa 3,5 kg, quindi ha un'inerzia sufficiente a tagliare facilmente le fibre di testa. Il corpo è lungo circa 40,5 cm e la base è larga 54mm. Questa pialla è compatibile con la chute board n. 52 Stanley.

La pialla ha la feritoia regolabile: può essere chiusa in una stretta fessura per l'asportazione di trucioli fini il minimo strappo delle fibre, o aperta per tagli più incisivi. La regolazione è rapida e precisa grazie alla vite di regolazione della feritoia ed alla manopola di blocco della suola mobile.

Completamente in ghisa duttile stabilizzata, il fianco e la suola sono rettificata in modo da essere perfettamente piatte e perpendicolari tra di loro.

L'impugnatura è installata ad un angolo ergonomico, ma può essere inclinata in modo da poter utilizzare la pialla per preparare le tavole per l'incollaggio o per attività più convenzionali, come la squadratura.

Un meccanismo Norris permette una facile e precisa regolazione combinata laterale e avanti-indietro della lama. La lama viene tenuta in posizione da tre grani, che prevengono ogni movimento laterale in caso di contatto con un nodo del legno.

La lama, larga 57mm, ha un bisello a 25° ed è montata inclinata per creare un angolo di spoglia effettivo inferiore, e per spingere il pezzo contro le superfici di riferimento della guida. La lama è disponibile a scelta in O1 (Rc58-60) o PM-V11™ (Rc60-63), entrambe affilabili facilmente con i normali abrasivi. (Tutte le lame Veritas da 57mm - 2 1/4" a bisello in alto si possono installare su questa pialla.)

I due fori filettati 10-32 UNF nella base possono essere usati per installare la guida della Skew Rabbet Plane e della Jack Rabbet Plane Veritas®.

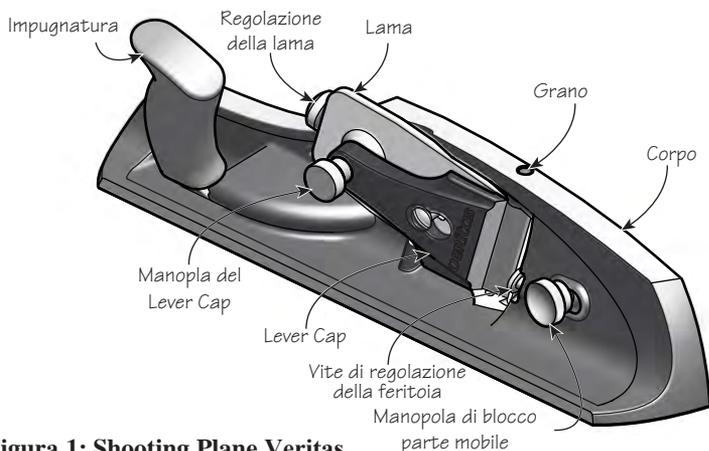


Figura 1: Shooting Plane Veritas.

Installazione e regolazione della lama

⚠ Attenzione: La lama è affilata! Una manipolazione disattenta può procurare ferite gravi.

Posizionare la lama (col bisello in alto) nella buca, in modo che il perno del meccanismo di regolazione sia nel primo foro (vedere **Figura 2**).

Installare il lever cap e serrarne leggermente la manopola.

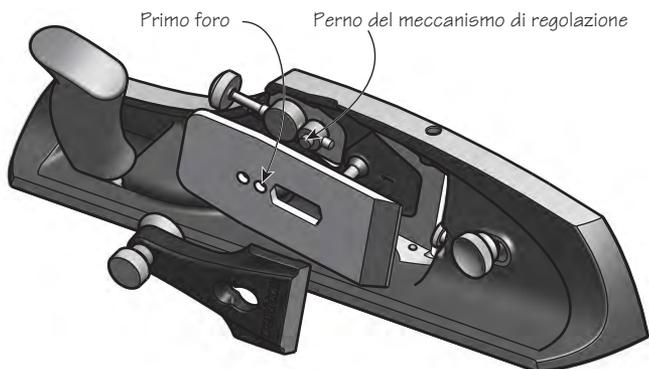


Figura 2: Installazione della lama.

Per la regolazione iniziale della lama, aprire completamente la feritoia, ed appoggiare la pialla su una superficie in legno piatta, come un pezzo di scarto. Serrare leggermente la lama con la manopola del lever cap e farla avanzare finché non entra in contatto con il legno. Capovolgere la pialla a suola in alto, quindi trapiantare lungo la suola per assicurarsi che il filo della lama sia parallelo ad essa e far avanzare o ritrarre la lama come desiderato. Serrare completamente (basta 1/4 di giro, **non serrare eccessivamente**) e fare un taglio di prova. Se tutto va bene, portare i grani a contatto con la lama, non serrandoli ma creando una guida che prevenga gli spostamenti della lama. Si impara velocemente a regolare la profondità di taglio semplicemente trapiantando lungo la suola, ma per trucioli molto sottili è comunque necessario un taglio di prova.

Due raccomandazioni

1. La manopola di serraggio del lever cap ha una forza notevole. Per l'utilizzo normale è necessario stringerla solo di 1/4 di giro dopo al contatto con la lama. **Non serrarla mai con tutta la propria forza, o si potrebbe danneggiare la pialla.**
2. Ogni volta, prima di far avanzare la lama, controllare che essa non colpisca la parte mobile della suola. E' consigliabile chiudere la feritoia solamente **dopo** alla regolazione della proiezione della lama.

Il gioco e come evitarlo

Per eliminare la possibilità che la lama arretri imprevedibilmente durante l'uso a causa del gioco, la regolazione definitiva deve essere fatta facendo avanzare la lama girando in senso orario la manopola di regolazione in senso orario. Se è necessario arretrare leggermente la lama, farla arretrare più del necessario ed arrivare in posizione facendola **avanzare** alla posizione desiderata. In questo modo si elimina il gioco in avanti.

Regolazione della feritoia

La parte mobile di suola permette di regolare l'apertura da cui sporge la lama (chiamata feritoia) per adattarla al lavoro. In linea generale, è desiderabile una feritoia il più piccola possibile che permetta l'uscita dei trucioli. Il motivo è che una feritoia stretta supporta meglio il legno davanti alla lama, prevenendo gli strappi o l'avanzamento del truciolo sotto alla superficie del pezzo in lavorazione.

La vite di regolazione della feritoia ne permette una precisa regolazione e, una volta regolata, assicura che sia impossibile far arretrare inavvertitamente la parte mobile di suola portandola a contatto con la lama, danneggiandola. Allentare la manopola di serraggio della suola e, tenendo la pialla in verticale con la parte frontale in alto, regolare la suola girando la vite di regolazione come necessario. Quando si raggiunge la larghezza della feritoia desiderata, serrare la manopola senza stringerla eccessivamente.

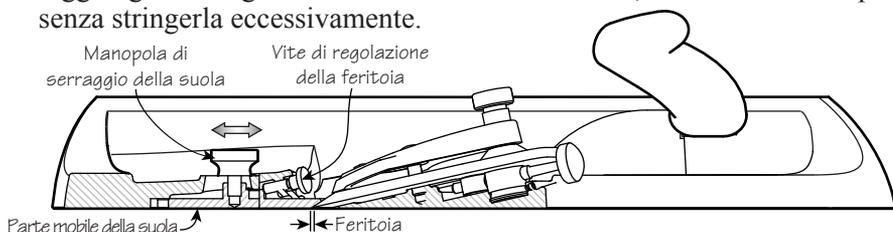


Figura 3: Regolazione della feritoia.

Regolazione dell'impugnatura

La shooting plane ha l'impugnatura posteriore girevole, che permette alla pialla di essere usata anche con la lama in basso (come da **Figura 7**) per le attività di piallatura più convenzionali, come la squadratura. Per girare l'impugnatura, allentare la vite di regolazione finché l'impugnatura non è libera di ruotare sul suo supporto. Spostare di lato l'impugnatura finché non si incastra nella feritoia del supporto e serrare nuovamente la vite.

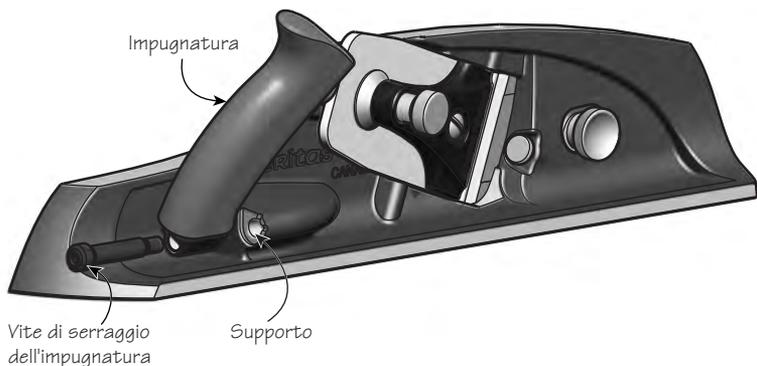


Figura 4: Regolazione dell'impugnatura.

Affilatura del ferro

La shooting plane viene fornita con una lama affilata a 23° con un bisello secondario a 25° . Il retro della lama è rettificato con una rugosità di $15\mu\text{m}$.

La lama affilata a 25° è un buon inizio per tagli di testa nella maggior parte dei legni teneri ed alcuni legni duri. Legni duri porosi come la rovere potrebbero richiedere un bisello principale di 30° per evitare rotture del filo, con un bisello secondario all'angolo desiderato.

E' difficile essere conclusivi sugli angoli di affilatura. Se si lavora sempre con pino bianco è possibile utilizzare angoli bassi. Solo Lei sa che legno deve lavorare e come lavorarlo.

L'esperienza Le insegnerà cosa fare e cosa no.

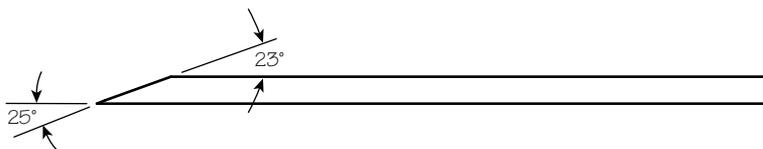


Figura 5: Geometria della lama fornita.

Utilizzo

La shooting plane è ottimizzata per il taglio delle fibre di testa per ottenere una geometria precisa alle estremità delle tavole. Una guida (Shooting board) permette alla pialla il taglio di un bordo perfettamente perpendicolare (o inclinato a piacere), trattenendo nel contempo il pezzo in modo da evitare la scheggiatura delle fibre di testa.

La pialla è progettata per adattarsi alla chute board #52 Stanley prodotta tra il 1905 ed il 1943.

Esistono diverse guide shooting board disponibili in commercio, ed anche diversi progetto da varie fonti.

Una guida autocostruita può essere semplice o complessa a seconda delle esigenze. (**Figura 6.**) La parte più critica è la precisione del posizionamento della battuta rispetto alla superficie di riferimento della piastra.

Anche se non indispensabile, una scanalatura nella guida che fornisca una via obbligata alla piastra produce risultati più precisi e ripetibili.

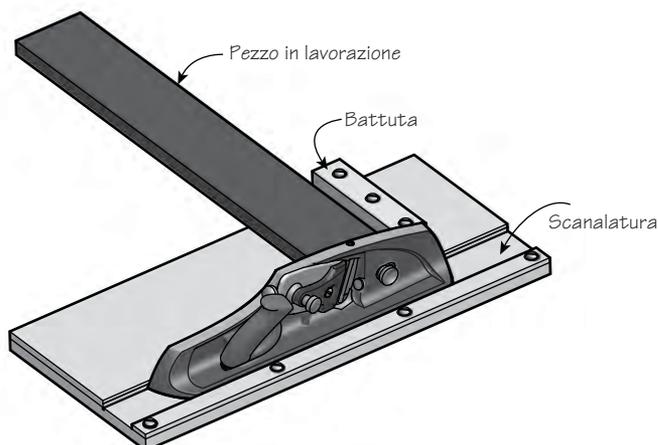


Figura 6: Shooting board autocostruita.

Squadratura

L'impugnatura girevole della shooting plane ne permette l'utilizzo anche per attività convenzionali come la squadratura di un bordo.

Per la squadratura, può essere utile costruire una guida per squadratura, simile ad una shooting board ma molto più lunga.

Costruire la guida per squadratura con il bordo di riferimento perfettamente dritto e perpendicolare alla superficie di riferimento.

Serrare il pezzo da squadrare alla guida, con il bordo da squadrare allineato al bordo di riferimento. Tenere la piastra con la base ben spinta contro la superficie di riferimento della guida.

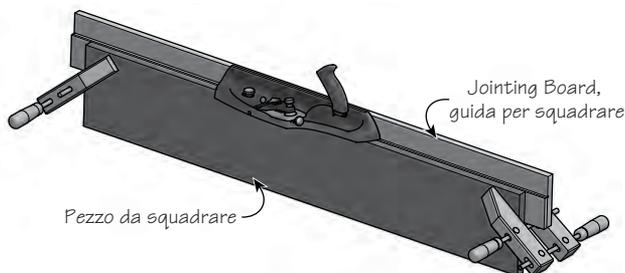


Figura 7: Guida per squadratura.

Cura e manutenzione

Il corpo della shooting plane è in ghisa duttile ed è stato trattato con un antiruggine. Rimuovere lo strato protettivo con un panno imbevuto di solvente, pulire tutte le superfici lavorate compresa l'area sotto al naso e la parte mobile della suola.

Consigliamo, all'inizio e periodicamente, l'applicazione di un leggero strato di cera senza siliconi per tenere lontana l'umidità e prevenire la ruggine (e di un lubrificante per una piallatura più fluida). Eliminare tutta la segatura dalle superfici da trattare, applicare un leggero strato di cera, lasciar asciugare e lucidare con un panno morbido. I solventi nella cera rimuoveranno gli oli dannosi presenti nelle impronte digitali, che creerebbero corrosione.

Prima di trattare la pialla con un sigillante, eliminare ogni impronta digitale con un panno bagnato con olio per macchinari leggero. Rimuovere l'olio residuo, indi applicare il sigillante alla suola ed ai fianchi della pialla.

Se la pialla viene immagazzinata in un ambiente umido, in aggiunta a quanto descritto sopra deve essere avvolta in un panno o inserita in un sacco per pialle, evitando così anche graffi ed ammaccature.

Di tanto in tanto smontare la pialla, pulire e lubrificare dove necessario. Rimuovere dal corpo il lever cap, la lama, il meccanismo di regolazione e la parte mobile di suola. Pulire tutte le parti con un panno bagnato con qualche goccia di olio per macchinari leggero. L'alloggiamento della lama e le parti di contatto tra il corpo e la parte mobile della suola, come i componenti del sistema di regolazione (perno, barra filettata e cursore) trarranno beneficio da una leggera passata di olio per un funzionamento più fluido.

Per corpi con segni di corrosione, consigliamo come prima cosa di rimuovere la ruggine con un apposito abrasivo fine, indi procedere come descritto sopra.

Per conservare la finitura brillante delle componenti in ottone procedere come sopra. Se si preferisce la creazione di una patina di ossido naturale, semplicemente lasciare le componenti in ottone senza protezione fino alla creazione della patina desiderata, quindi applicare un sigillante. Per rendere l'ottone nuovamente brillante, pulirlo con un prodotto apposito.

Il pomolo e l'impugnatura in palissandro sono laccati e non necessitano di altra manutenzione oltre alla pulizia con un panno pulito di tanto in tanto.

Accessori

- 05P34.02** Lama in A2, 25°
- 05P34.52** Lama in O1 , 25°
- 05P34.72** Lama in PM-V11™, 25°
- 05P34.03** Lama in A2, 38°
- 05P34.53** Lama in O1, 38°
- 05P34.73** Lama in PM-V11™, 38°
- 05P34.04** Lama in A2, 50°
- 05P34.54** Lama in O1, 50°
- 05P34.74** Lama in PM-V11™, 50°
- 05P34.06** Lama dentellata in A2

veritas® Tools Inc.

814 Proctor Avenue 1090 Morrison Drive
Ogdensburg NY 13669-2205 Ottawa ON K2H 1C2
United States Canada

customerservice@veritastools.com

www.veritastools.com

© Veritas Tools Inc. 2013

Disponibile su WWW.UTENSILIPROFESSIONALI.COM

155 IWE-593 Rev. A